

2024年3月29日

## UEL 株式会社 3Dプリンター用スライス処理ソフト「AMmeister」 Ver.6 を提供開始 ～造形コストや造形時間を最小にする配置機能強化～

UEL 株式会社（以下 UEL）は「AMmeister（エーエムマイスター）」の新バージョン Ver.6 の提供を本日から開始します。

「AMmeister」は、3Dプリンター用のスライス処理（注1）ソフトウェアで2017年から提供しています。

この新バージョン Ver.6 提供により造形準備の作業時間を大幅に短縮するとともに、造形コストや造形時間も最小にします。

### 【開発の狙い】

AMmeister Ver.6 では、モデル形状データの配置機能を拡張しました。モデル形状データを最適な位置に自動配置することで、手動での手間を省き、何通りものシミュレーションが簡単に行えます。ユーザーの造形準備の作業時間を大幅に短縮するとともに、造形時間の短縮と材料コストの低減を実現します。

### 【Ver.6 強化ポイント】

#### 1. モデル形状データ自動配置

従来はオペレーターが手作業で、移動や回転などの微調整を行って配置していましたが、自動配置を活用することにより大幅な作業時間の短縮が図れます。

#### ● 詰め込み最大

造形するモデル形状データを指定した間隔を保持して、造形範囲内に可能な限り詰め込みます。多くの造形データがある場合に、造形回数を最低限に抑え、詰め込み率を向上することができます。

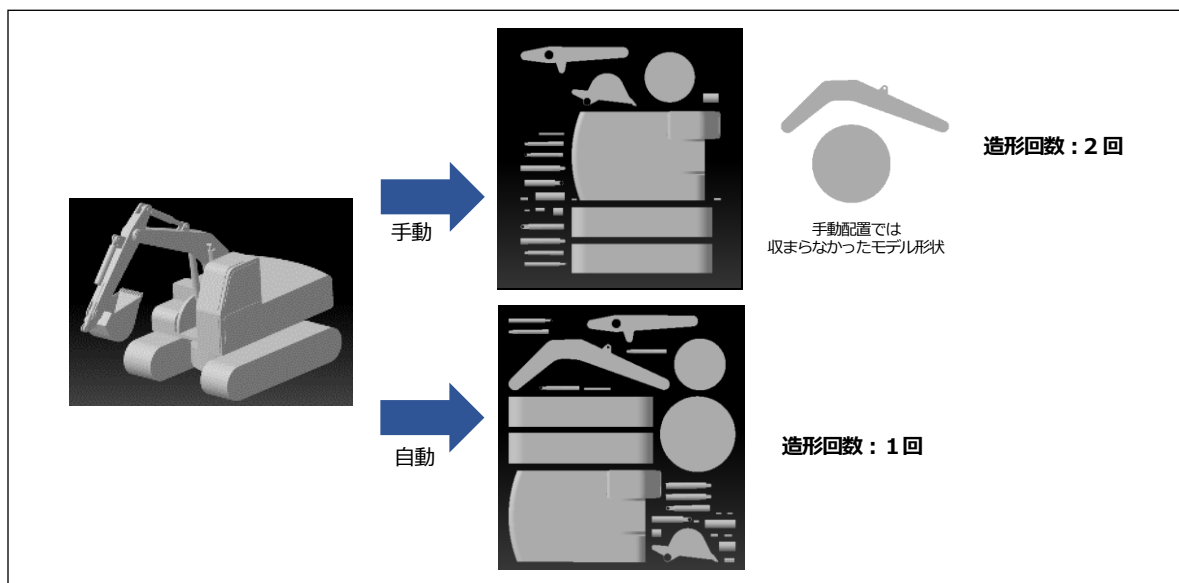


図1 モデル形状データ自動配置

自動配置でモデル形状データが造形範囲に収まらない場合は、自動で造形範囲外（造形範囲2）に配置され、造形段取りのシミュレーションが行えます。

- サポート材料最小  
造形するモデル形状データの配置角度を自動で振りながら、サポート材が最小となる角度を探索して自動配置します。

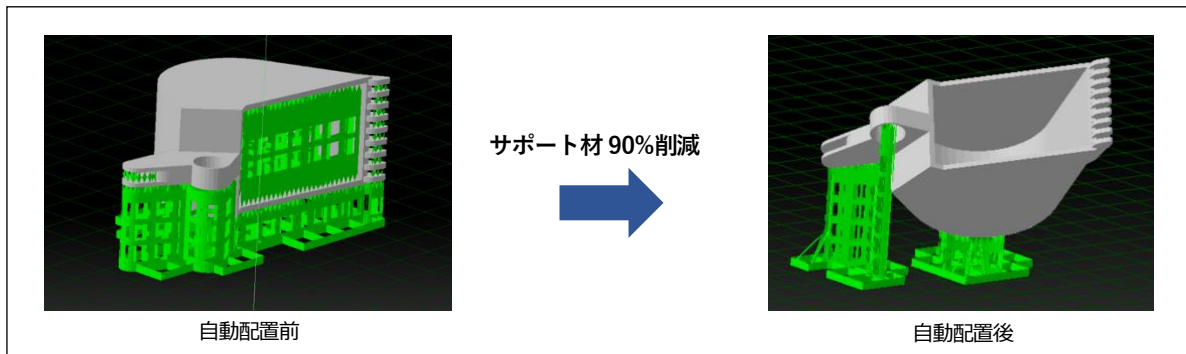


図2 サポート材料最小

- 造形時間最小  
造形するモデル形状データの配置角度を自動で振りながら、配置高さが最小となる角度を探索して自動配置します。また、造形材料を均一に敷き詰めるためのリコーターがあるプリンターでは、リコーターの動きが最小となるように配置します。

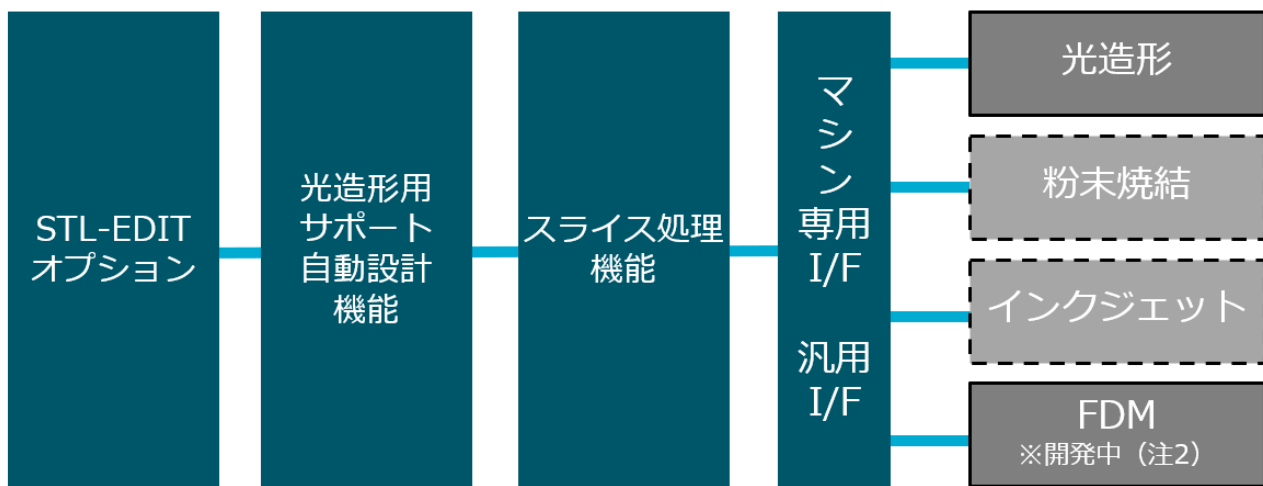
## 2. サポート作成機能のねじ穴対応

ねじ穴などの螺旋形状に対応したサポート作成ができるようになりました。



図3 代表的な螺旋形状「ペットボトルの飲み口」

### 【AMmeister 構成】



### 【パッケージ内容と販売価格】

|   |                    |
|---|--------------------|
| 1.AMmeister SLICE-PKG (スライス処理)              | ¥330,000 (税込) /年   |
| 2.AMmeister SUPPORT-PKG (光造形用サポート自動設計)      | ¥770,000 (税込) /年   |
| 3.AMmeister SLA-PKG(スライス処理+光造形用サポート自動設計)    | ¥1,100,000 (税込) /年 |
| 4.AMmeister STL-EDIT-OPT (Z 補正を含む STL 編集機能) | ¥330,000 (税込) /年   |

### 【販売目標】

3D プリンターメーカー向けに、3年間で100セットの販売を見込んでいます。  
現在、FDM で主流となっている Marlin Firmware (マーリンファームウェア) (注3)対応を開発中です。2025年に提供を開始する予定です。

以上

#### 注1：スライス処理

造形モデルのCAD/CAMデータを、3Dプリンター用に薄く切った輪切り状のデータを作る処理のことです。スライス処理により作成されたデータをスライスデータといいます。

#### 注2：FDM

Fused Deposition Modeling 方式のこと。日本国内では熱溶解積層方式と呼ばれています。

#### 注3：Marlin Firmware

3Dプリンターの動作に使用されるオープンソースの制御ソフトウェアです。Marlinは多くの3Dプリンターで使用されており、安定性が高く、豊富な機能があるため、多くのユーザーに支持されています。

#### ■関連リンク

3Dプリンター用スライス処理ソフト「AMmeister」

<https://www.biprogy-uel.co.jp/am/>

※AMmeisterは、UEL株式会社の登録商標です。

※その他、記載の会社名および商品名は、各社の商標または登録商標です。

※掲載の情報は、発表日現在のものです。その後予告なしに変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。

<お客さまお問い合わせ窓口>

E-mail : [polygon@biprogy-uel.co.jp](mailto:polygon@biprogy-uel.co.jp)

<報道関係お問い合わせ窓口>

[https://www.biprogy.com/newsrelease\\_contact/](https://www.biprogy.com/newsrelease_contact/)